



# HR15

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR  
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

EQUIPO DE REFRIGERACIÓN CON MAYOR CAPACIDAD, ADEMÁS CUENTA CON TAPAS REDISEÑADAS DE ACERO INOXIDABLE QUE EVITA FUGAS DE AIRE Y CONDENSACIÓN EN LAS MISMAS.



## ➤ CARACTERÍSTICAS

### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.

### MOTORES ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.

### TAPA DE ACERO INOXIDABLE

Reduce significativamente la transferencia de calor, haciendo al equipo más eficiente.

### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

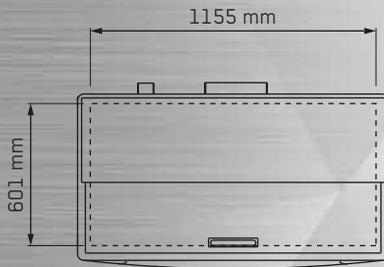
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

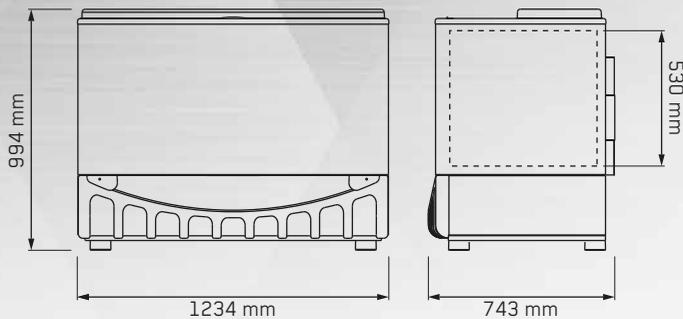
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

IMBERA FOODSERVICE | +52 (55) 41 69 40 07  
[www.imberacooling.com](http://www.imberacooling.com)

## VISTAS DEL PRODUCTO



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	994
	Ancho:	1234
	Prof:	743
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	530
	Ancho:	1155
	Prof:	601
Peso (kg)	Neto:	91.0
	Con empaque:	94.0
Volumen bruto (L)		367.9
Capacidad del Contenedor	20':	22
	40':	46
No. Puertas		2
No. Parrillas		Divisoria: 4; Piso: 4

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kwh/24h)	4.505
Refrigerante R134a (kg)	0.290
Compresor (hp)	1/5
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura (°C)	0 a 7

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	4.0
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P